



ACIER DE CONSTRUCTION NON ALLIE E36-3

- **DESIGNATIONS NORMALISEES**
AFNOR : [E 36-3 ou A52-3] DIN : ST 52-3 EN 1027-1: S355JO (1.0553) EU25-72 : Fe 510C
- **ANALYSE CHIMIQUE MOYENNE**
C : 0,20% maxi Mn : 1,60% maxi Si : 0,55% maxi P : 0,040% maxi S : 0,040% maxi
N : 0,009% maxi
- **CARACTERISTIQUES MECANIQUES MOYENNES**
Etat laminé
Rm : 450/680 N/mm²
Re : 275/355 N/mm²
A% : 17/22
KV en J à 0° : 27 mini
- **APPLICATIONS**
Acier de construction non-allié d'usage général, non effervescent et non destiné aux traitements thermiques.
Pièces mécaniques ne nécessitant pas de ténacité spéciale, utilisées aux températures ambiantes : éléments de construction soudés, axes, arbres de transmission, visserie...
Soudabilité : apte à tous types de soudage.
- **AVERTISSEMENTS**
Du fait de l'écroissage généré par les différentes opérations de transformation à froid, les caractéristiques mécaniques du métal étiré ou tourné galeté, diffèrent de celles du produit laminé.
Augmentation de la résistance à la rupture (Rm), augmentation de la limite d'élasticité (Rp 0,2).
Diminution de l'allongement (A%), diminution de la résilience (K).
- **LIVRAISON**
Sur demande : étirés ronds, carrés, plats ; laminés ronds, carrés, plats, tôles.
Les barres sont livrées en longueurs standard : 3/3,5 m ou 6/6,5 m.
Autres longueurs, lopins, galets... sur demande.
- **MASSE VOLUMIQUE**
7,85 kg/dm³.